

DECI



CNC PARTS

گروه مهندسی بازرگانی سی ان سی پارت

DECI Spindle Motor Co., Ltd.

MORET MOTORS SPINDLE Co.,Ltd.

WWW.DECISPINDLE.COM

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبای شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن : ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Studer S33 S242 MILLING MACHINE



KEYENCE shadowgraph



Mainttech CX Balancer



SUNNEN AND DOOSAN LATHE



stable testing production line

- ☺ Joint-venture Company, strong capital support, guarantee excellent sale-after service
- ☺ Studer, TAKISAWA, DOOSAN, SUNNEN CNC machines, precision $\pm 0.002\text{mm}$
- ☺ 10+ years experience, R&D team come from the famous spindle motor company .
- ☺ constant temperature assembly workshop
- ☺ All main parts come from famous suppliers
- ☺ TOP 500 company supplier, strong quality control

CNC PARTS

گروه مهندسی بازرگانی سی ان سی پارت

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن : ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-38A

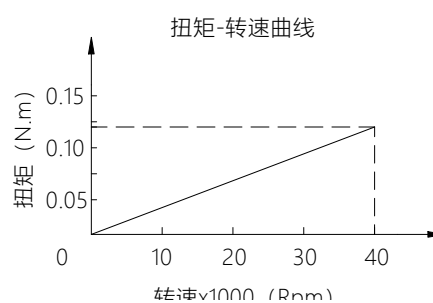
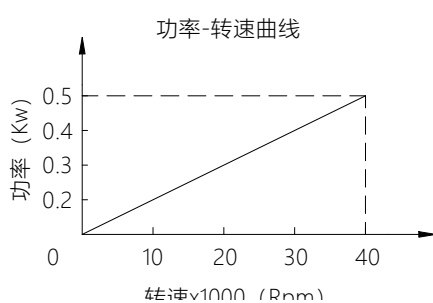
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	0.5	Rated voltage	V/AC	66.7 (3~)
Operating Speed	Rpm	40000	Max current	A	8
Max Frequency	Hz	666	Maximum Torque	N·M	0.12

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	NO
Tooling Pulling Force	≥ 1100	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	$\Phi 4$ collect	Cooling:	—	Air Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	1.9

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-40A

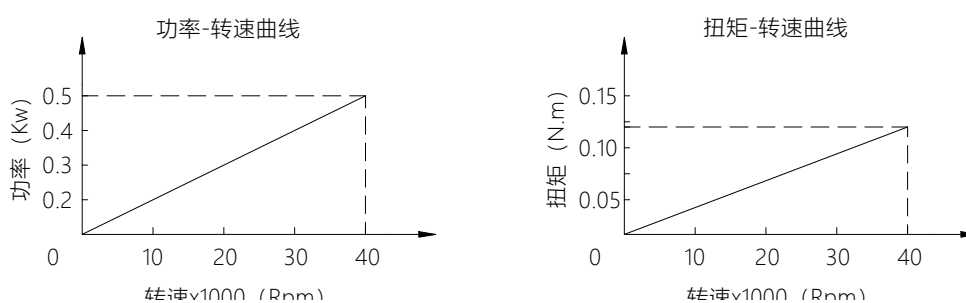
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	0.35	Rated voltage	V/AC	0-100V
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	2.5
Max Frequency	Hz	167-1000	Maximum Torque	N·M	0.12

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.002	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	NO
Tooling Pulling Force	≥ 1100	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	$\Phi 4$ collect	Cooling:	—	Air Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	1.9

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-0840A

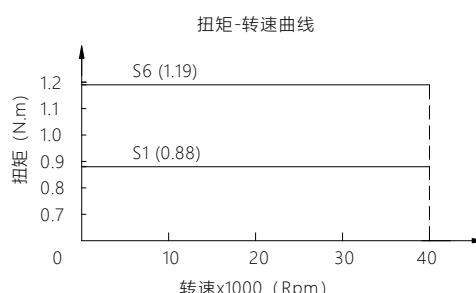
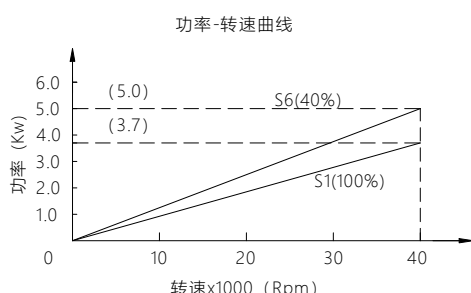
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	3.7	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	40000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	1333	Maximum Torque	N·M	1.19

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥ 1100	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection	ISO20 Handle-ER16	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	7.65

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن : ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-0840A-HSK25E

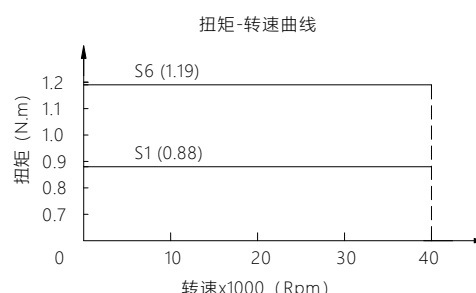
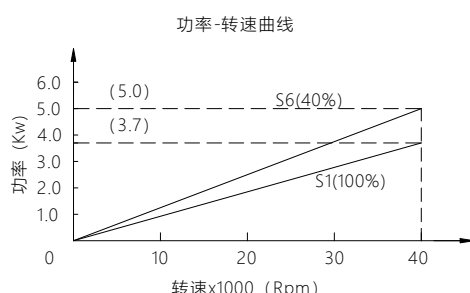
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	3.7	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	40000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	1333	Maximum Torque	N·M	1.19

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	2800(max)	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection	HSK25E	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	7.65

Motor property curves



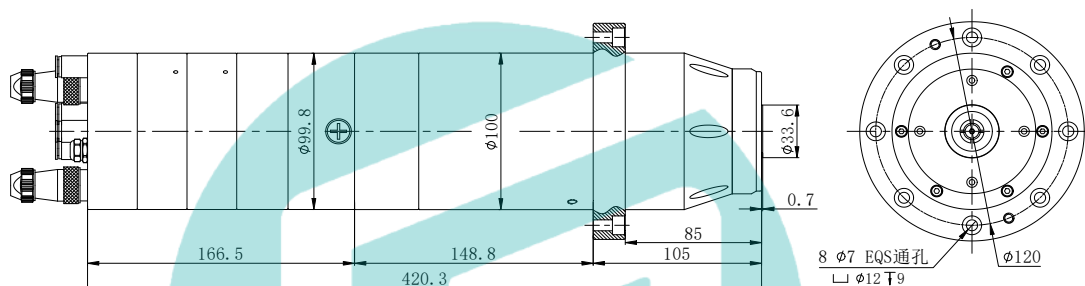
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement



DC-1036A

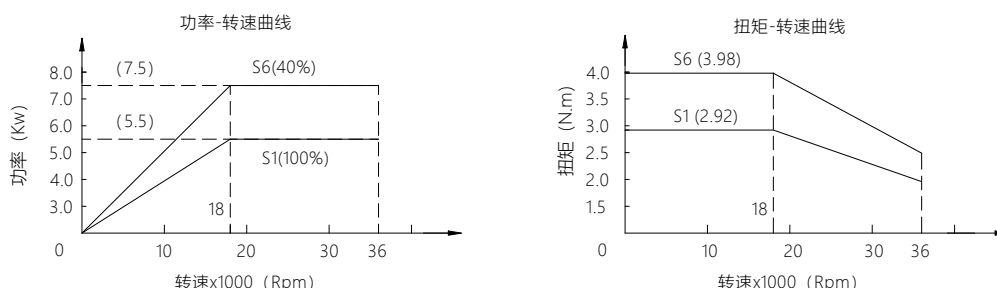
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	5.5	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	36000	Max current	A	21
Max Frequency	Hz	1200	Maximum Torque	N·M	3.98

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥2000	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection	ISO25 Handle-ER20	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1V/PP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	FLANGE
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	15

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement					
-------------	--	--	--	--	--

DC-1036A-HSK32E

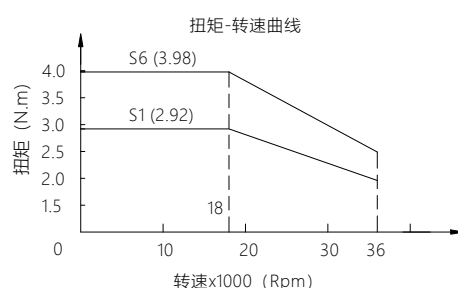
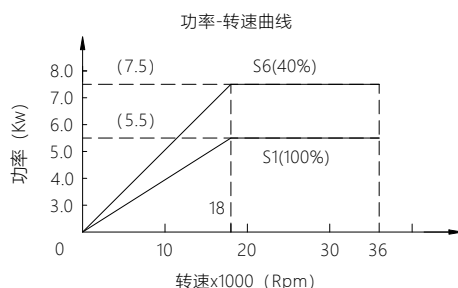
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	5.5	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	36000	Max current	A	21
Max Frequency	Hz	1200	Maximum Torque	N·M	3.98

Specification

Shaft Rotation Accuracy:		≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method		ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force		5000(max)	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection		HSK32E-ER20	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:		Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch		PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level		G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	≤0.8	Weight	Kg	15

Motor property curves



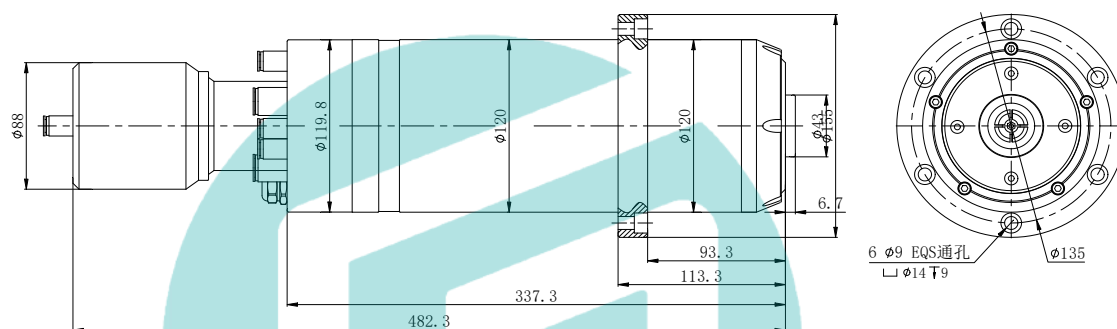
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement



DC-1230A

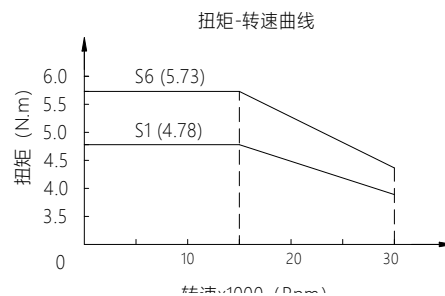
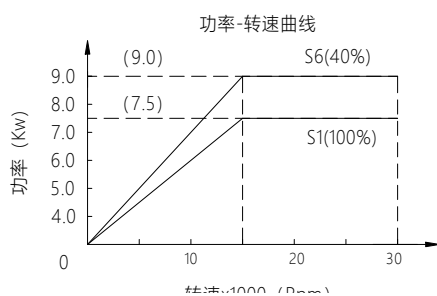
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	7.5	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	30000	Max current	A	25
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	5.73

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥2900	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection	BT30 or ISO30 optional	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1V/PP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	FLANGE
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	26

Motor property curves



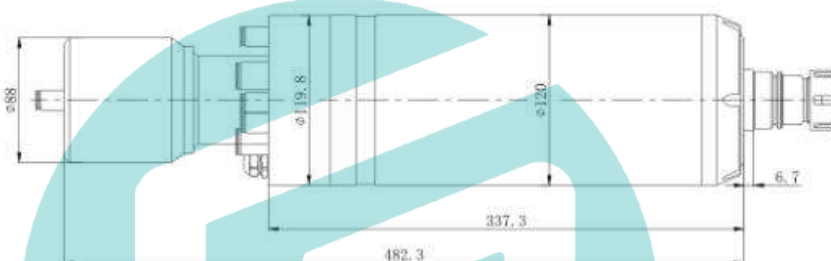
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement



DC-1230A-HSK40E

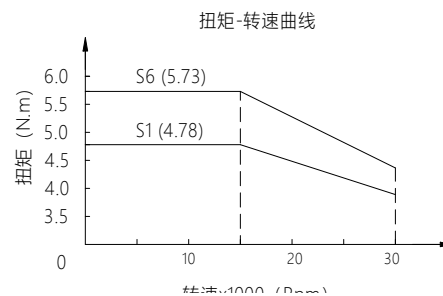
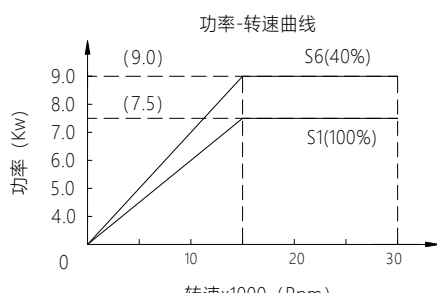
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	7.5	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	30000	Max current	A	25
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	5.73

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	6800(max)	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection	HSK40E-ER25	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1V/PP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	26

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement					
DC-150A-BT40					
Parameters/Specifications					
Maximum Power	KW	15	Rated voltage	V/AC	380/220V optional
Operating Speed	Rpm	20000	Max current	A	57A/42A(380v/220v)
Max Frequency	Hz	667	Maximum Torque	N·M	29.4/22.4(380v/220v)
Specification					
Shaft Rotation Accuracy:		≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method		ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force		≥ 6000	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Connection		BT40	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:		Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch		PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level		G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	≤0.8	Weight	Kg	49.5
Motor property curves		功率-转速曲线			
		扭矩-转速曲线			

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-80A

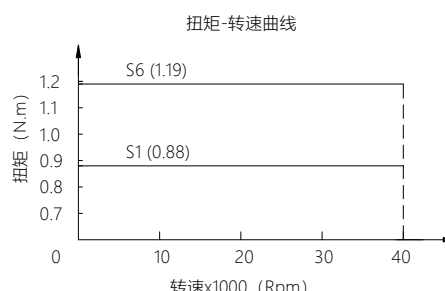
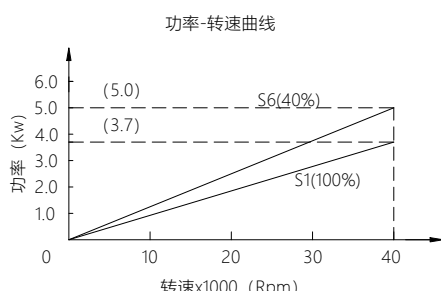
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	3.7	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	40000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	1333	Maximum Torque	N·M	1.19

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥ 1100	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	no
Tooling Connection	$\Phi 10$ collect	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:		Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch		Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	7.8

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-62F

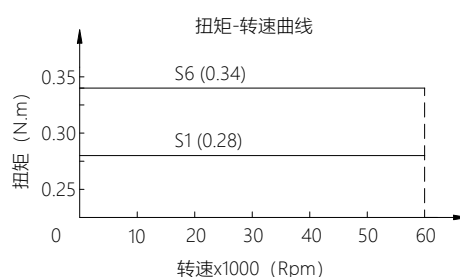
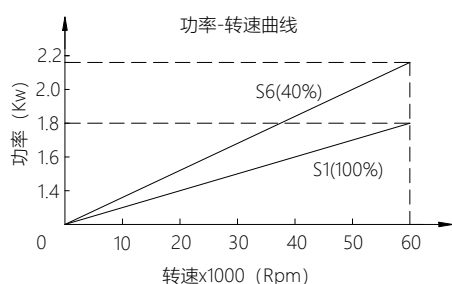
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.8 or 1.5 (OPTIONAL)	Rated voltage	V/AC	200 (3~)
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	10
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	0.28

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥ 1200	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	no
Tooling Connection	$\Phi 3 - \Phi 6$ collect	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3.9

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-62F (AQD6018-03)

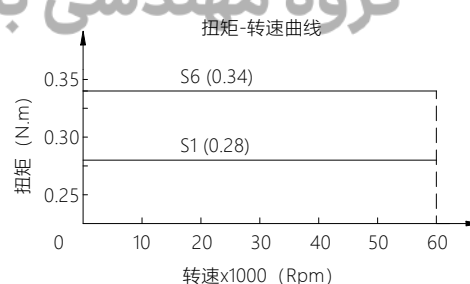
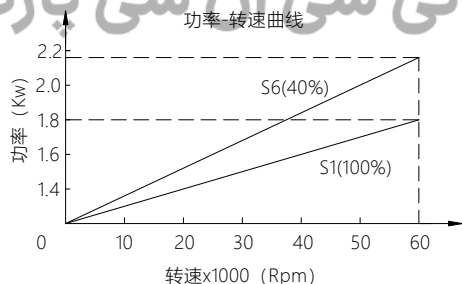
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.8 or 1.5 (OPTIONAL)	Rated voltage	V/AC	200 (3~)
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	10
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	0.28

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥1200	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	no
Tooling Connection	Φ3-Φ6 collect	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3.9

Motor property curves



Application

machining/engraving/drilling/milling/grinding for metal,glass,arylic

WWW.DECISPINDLE.COM

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-60B

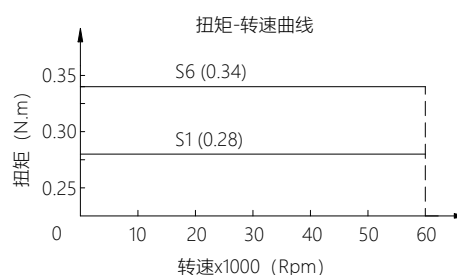
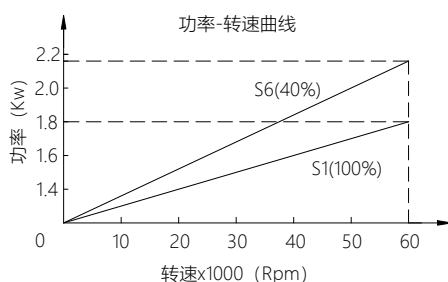
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.8 or 1.5 or 2.2KW	Rated voltage	V/AC	200 (3~)
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	10
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	0.28

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥ 1200	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	no
Tooling Connection	$\Phi 3 - \Phi 6$ Collect	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3.97

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-60D1

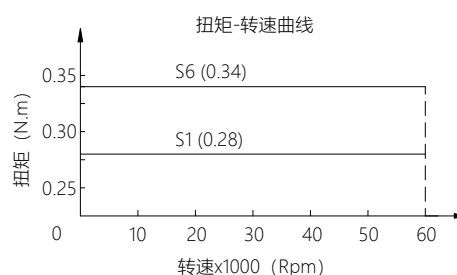
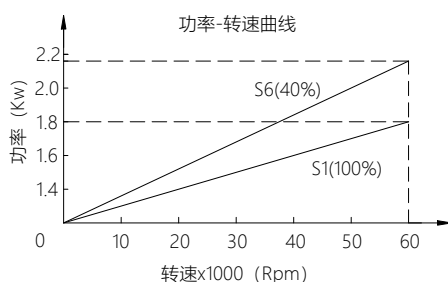
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.8 or 1.5 (OPTIONAL)	Rated voltage	V/AC	200 (3~)
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	10
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	0.28

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5 ~ 3.0
Tooling Pulling Force	≥ 1200	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	no
Tooling Connection	ER11	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



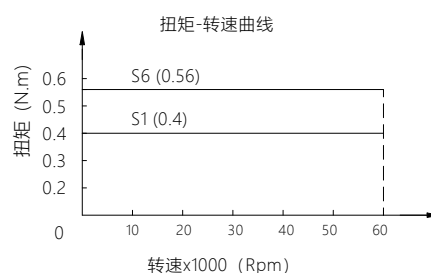
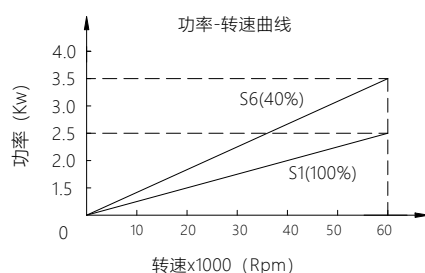
Measurement	
-------------	--

DC-100MA

Parameters/Specifications					
Maximum Power	KW	2.5	Rated voltage	V/AC	350 (3~)
Operating Speed	Rpm	60000	Max current	A	11
Max Frequency	Hz	1000	Maximum Torque	N·M	0.56

Specification					
Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	-	
Tooling Exchange Method	HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0	
Tooling Pulling Force	-	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO	
Tooling Connection	M8X1	Cooling:	—	Water Cooling	
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5	
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease	
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	Mechanical Holding	
Vibration Value	mm/s	≤ 0.8	Weight	Kg	9.3

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-120MA

Parameters/Specifications					
Maximum Power	KW	5.5	Rated voltage	V/AC	350 (3~)
Operating Speed	Rpm	24000	Max current	A	18
Max Frequency	Hz	400	Maximum Torque	N·M	2.19

Specification					
Shaft Rotation Accuracy:	≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	-	
Tooling Exchange Method	HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0	
Tooling Pulling Force	-	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO	
Tooling Connection	M16X1.5	Cooling:	—	Water Cooling	
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥2.5	
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease	
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	Mechanical Holding	
Vibration Value	mm/s	≤0.8	Weight	Kg	18.5

Motor property curves	
-----------------------	--

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-WP145A

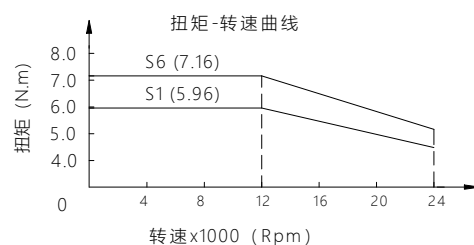
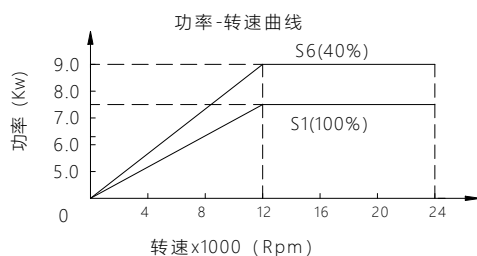
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	9	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	24000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	800	Maximum Torque	N·M	7.16

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Tooling Pulling Force	≥ 2900	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	ISO30	Cooling:	Air /water Cooling(optional)	
Encoder:	Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	T slot
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	23

Motor property curves



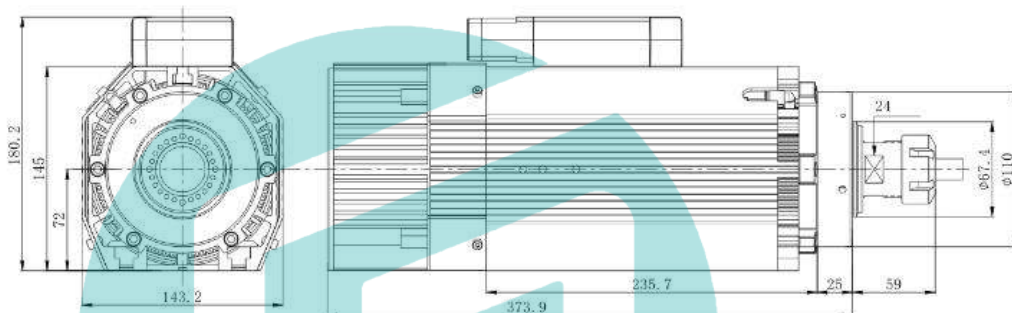
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement



DC-WP145AH

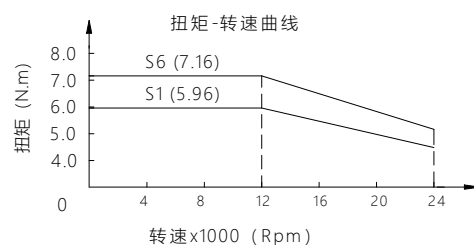
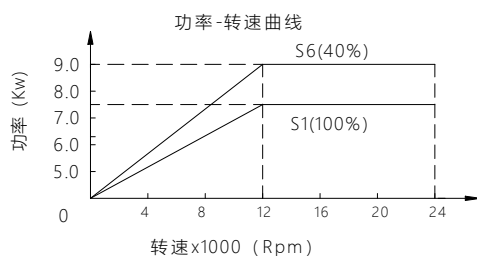
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	9	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	24000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	800	Maximum Torque	N·M	7.16

Specification

Shaft Rotation Accuracy:		≤0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	-
Tooling Exchange Method		HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Tooling Pulling Force		≥2900	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection		ER32	Cooling:	Air /water Cooling(optional)	
Encoder:		Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	-
Approach Switch		-	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level		G1	Tooling Instalation Method	—	T slot
Vibration Value	mm/s	≤0.8	Weight	Kg	21.8

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-WP145B

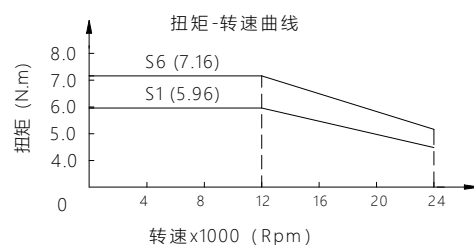
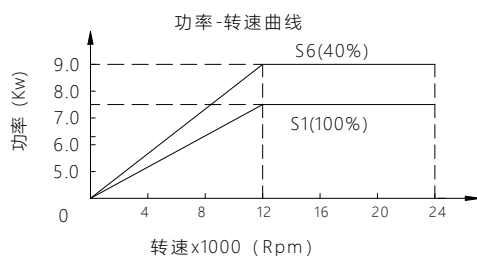
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	9	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	24000	Max current	A	17
Max Frequency	Hz	800	Maximum Torque	N·M	7.16

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Tooling Pulling Force	≥ 2900	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	ISO30 or BT30 optional	Cooling:	Air /water Cooling(optional)	
Encoder:	Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	T slot
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	29.6

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-WP145B-HSK63F

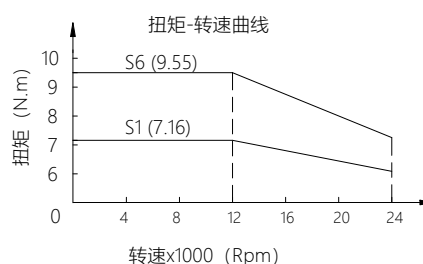
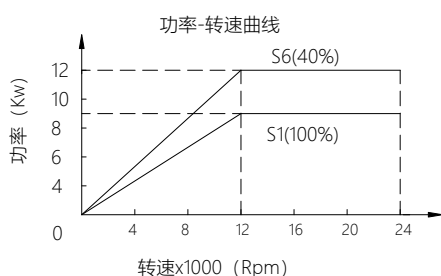
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	12	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	24000	Max current	A	23
Max Frequency	Hz	800	Maximum Torque	N·M	9.55

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.001	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	5.6-6.0
Tooling Exchange Method	ATC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	2.5-3.0
Tooling Pulling Force	11000(max)	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	HSK63F	Cooling:	—	Water/Air Cooling
Encoder:	Sine-Cosine 1VPP(Optional)	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	no
Approach Switch	PNP On	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Installation Method	—	T slot
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	28.2

Motor property curves

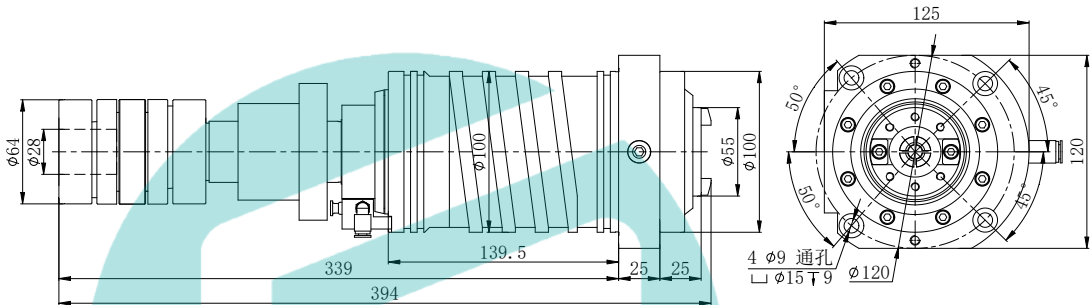


نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement					
DC-1024ZA					
Parameters/Specifications					
Operating Speed	Rpm	24000	Tooling Instalation Method	—	Vertical assembly
Tooling Connection	—	BT30 Handle	Outer Diameter	mm	Φ 100
Bearing Size:	—	4X7008	Preloaded way	—	Axial Preload
Bearing Lubrication Method	—	Grease	Max temperature	℃	≤18
Shaft Rotation Accuracy	mm	≤0.001	Pulling claw form	—	CE SK SSK
Tooling Exchange Method	—	ATC	axial rigidity	N/mm	≥0.06
Tooling Pulling Force	N	≥2500	radial stiffness	N/mm	≥0.075
Encoder	—	—	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm²	2.5 ~ 3.0
Approach Switch	—	—	Cooling	—	Water Cooling
Balance Level	—	G1	Coolant Pressure	Kgf/cm²	≥2.5
Vibration Value	mm/s	≤0.8	Weight	Kg	14.5
Motor property curves	empty				
Application	For high precision Alumnium , steel, decroration machining/engraving/drilling/threading process CNC machines				

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement	
-------------	--

DC-100PG1

Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.3	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	6000	Max current	A	5
Max Frequency	Hz	200	Maximum Torque	N·M	2

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.02	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	-
Tooling Exchange Method	HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	≥ 5.0
Tooling Pulling Force	-	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	3" PANNEL/5" PANNEL	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	flange
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3.4

Motor property curves	功率-转速曲线 扭矩-转速曲线
-----------------------	-------------------------------

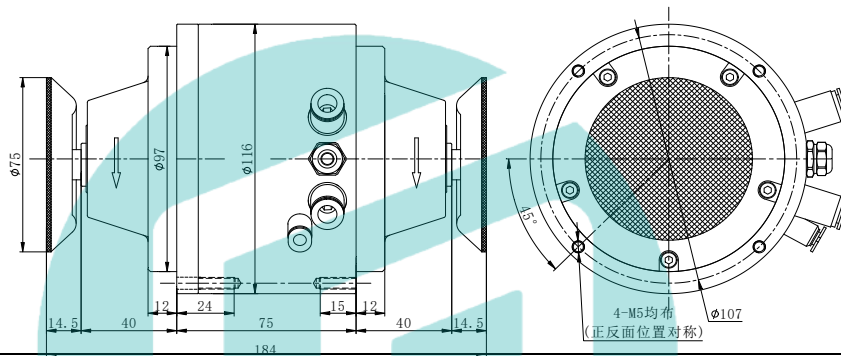
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبای شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>



Measurement



DC-100PG2

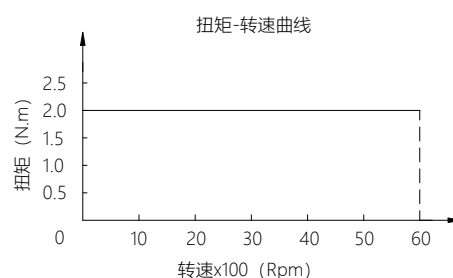
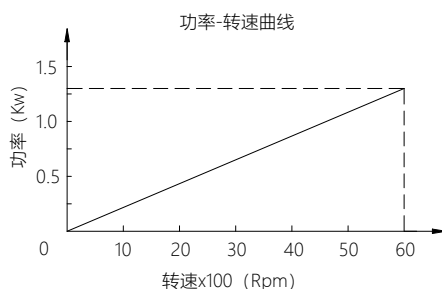
Parameters/Specifications

Maximum Power	KW	1.3	Rated voltage	V/AC	380 (3~)
Operating Speed	Rpm	6000	Max current	A	5
Max Frequency	Hz	200	Maximum Torque	N·M	2

Specification

Shaft Rotation Accuracy:	≤ 0.02	Tooling Releasing Air Pressure	Kgf/cm ²	-
Tooling Exchange Method	HTC	Air curtain pressure at front end	Kgf/cm ²	≥ 5.0
Tooling Pulling Force	-	Tooling Back Air Pressure	Kgf/cm ²	NO
Tooling Connection	3" PANNEL/5" PANNEL	Cooling:	—	Water Cooling
Encoder:	NO	Coolant Pressure	Kgf/cm ²	≥ 2.5
Approach Switch	NO	Bearing Lubrication Method	—	Grease
Balance Level	G1	Tooling Instalation Method	—	flange
Vibration Value	mm/s	Weight	Kg	3.9

Motor property curves



نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲



Switzerland ---STUDER S33

Precision: $\pm 0.002\text{mm}$

Japan-TAKISAWA

Korean-DOOSAN

Precision: $\pm 0.08\text{mm}$



American---SUNNEN

Precision: $\pm 0.002\text{mm}$



Korean-DOOSAN

Precision: $\pm 0.08\text{mm}$



Korean-DOOSAN

Precision: $\pm 0.08\text{mm}$



گروه مهندسی بازرگانان سی پارت

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن : ۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>