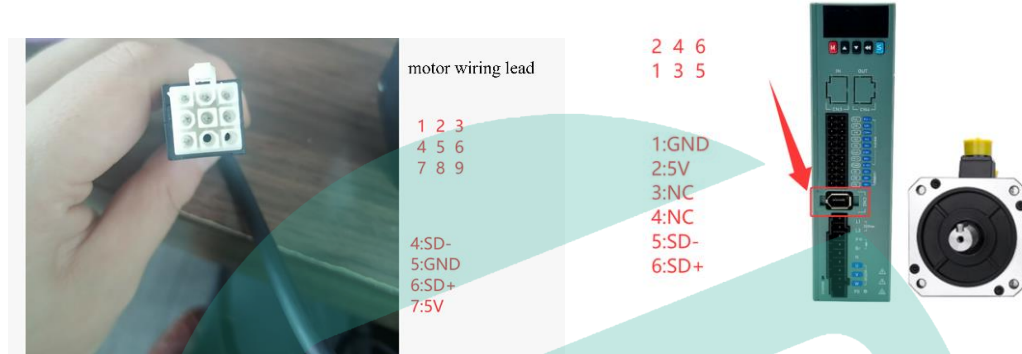


## One. Wiring and connection

### 1. For 60mm and 80mm frame size motor

#### 1) Encoder cable



#### Motor

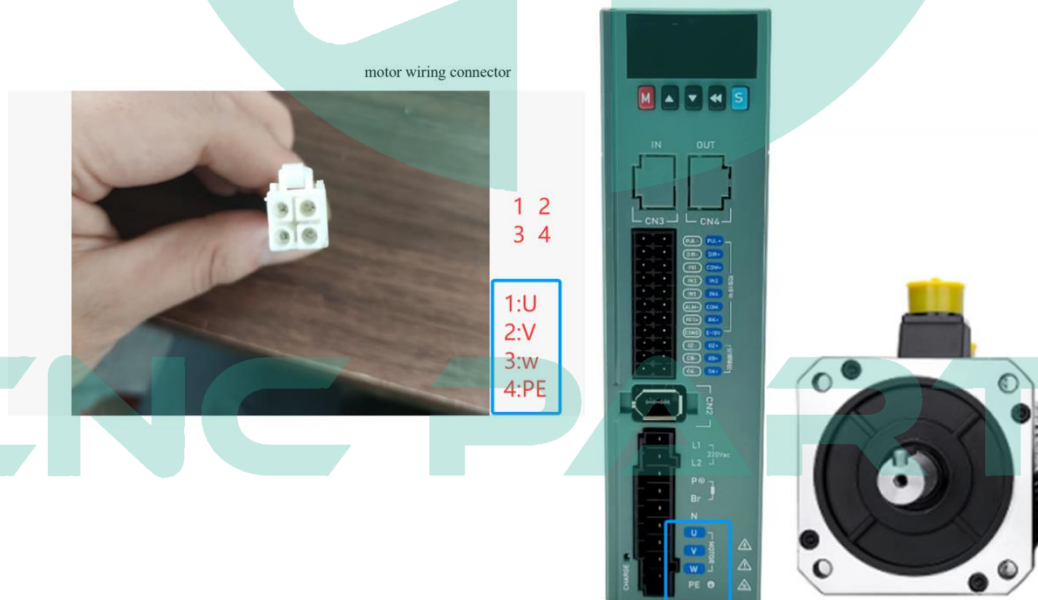
4:SD-  
5:GND  
6:SD+  
7:5V

#### Driver CN2

5:SD-  
1:GND  
6:SD+  
2:5V

#### 2) Power Cable

See the picture shows the motor pin to driver pin

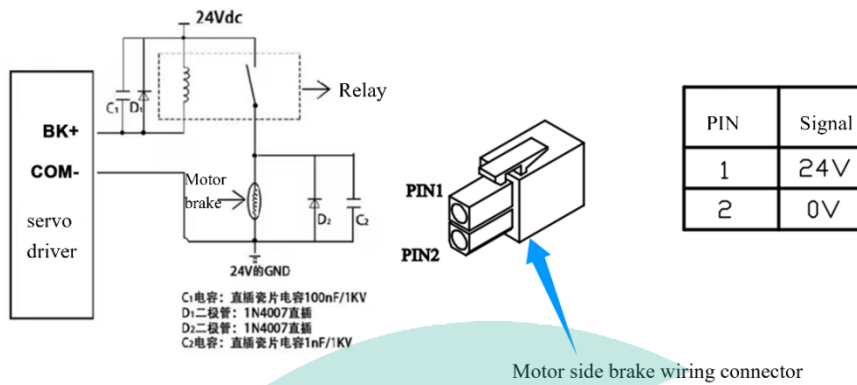


نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۰۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۶۰۲

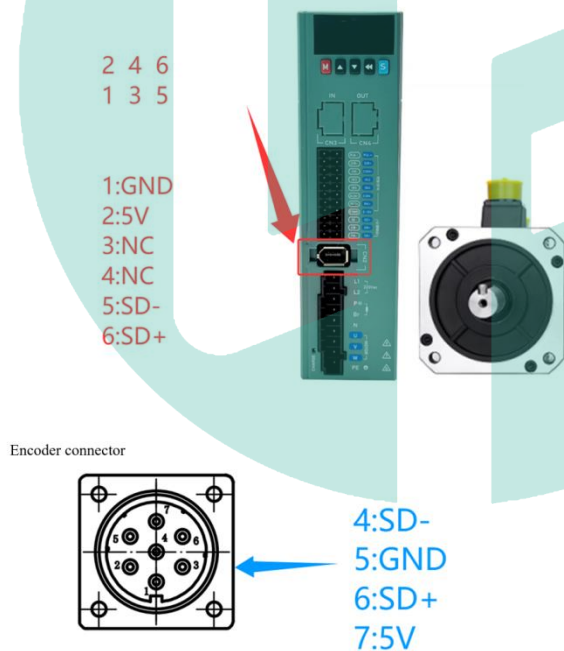
<https://shop.cncparts.ir>

### 3) Brake



## 2. 110mm and 130mm frame size motor

### 1) Encoder cable



Motor  
 4:SD-  
 5:GND  
 6:SD+  
 7:5V

Driver CN2  
 5:SD-  
 1:GND  
 6:SD+  
 2:5V

# CNC PARTS

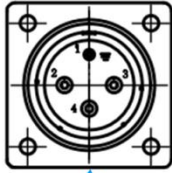
نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۰۲۰-۳۳۵۳۳۲۶ - ۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۳۶۶۱۹۳۹۰

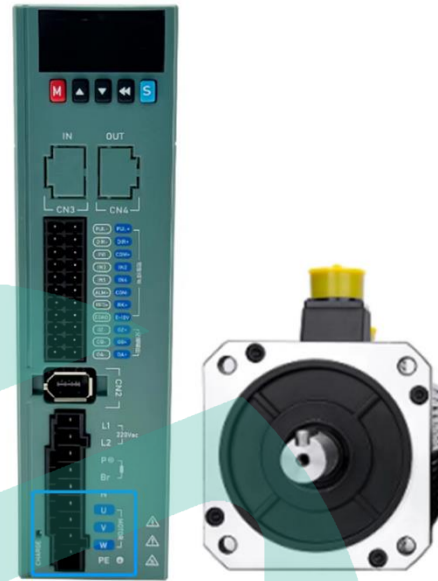
<https://shop.cncparts.ir>

## 2) Power cable

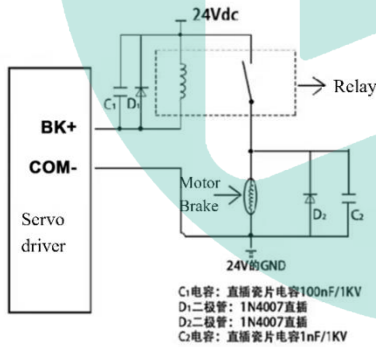
Power Connector



1:PE  
2:U  
3:V  
4:W



## 3) Brake



Brake Connector



1. PIN 1 and PIN 2 connect to control signal
2. PIN 3: NC

# CNC PARTS

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبای شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۰۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۰۳۶۶۱۹۵۱۰ - ۰۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۰۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۰۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۰۳۳۹۵۹۳۲۶ - ۰۳۳۵۳۲۶۰۲

<https://shop.cncparts.ir>

## TWO. Motor and driver matched format

Servo Motor	Matched Driver
ECMA-C20604PS-PLUS	ASD-F-0421
ECMA-C20604BS-PLUS	ASD-F-0421-B
ECMA-C20807PS-PLUS	ASD-F-0721
ECMA-C20807BS-PLUS	ASD-F-0721-B
ECMA-C20807PS	ASD-F-0721
ECMA-C20807BS	ASD-F-0721-B
ECMA-C21010PS-PLUS	ASD-F-1021
ECMA-C21010BS-PLUS	ASD-F-1021-B
ECMA-C21010PS	ASD-F-1021
ECMA-C21010BS	ASD-F-1021-B
ECMA-E21310PS-PLUS	ASD-F-1521
ECMA-E21310BS-PLUS	ASD-F-1521-B
ECMA-E21310PS	ASD-F-1521
ECMA-E21310BS	ASD-F-1521-B
ECMA-E21315PS	ASD-F-1521
ECMA-E21315BS	ASD-F-1521-B
ECMA-E21320PS	ASD-F-2021
ECMA-E21320BS	ASD-F-2021-B

Note: The motor and the driver need to matched use.

During zero adjustment, ensure the motor is in a no-load state; otherwise, the zeroing will be inaccurate, leading to poor control performance or servo alarm errors. The specific steps are as follows:

- (1) Set P1-00 to 14.
- (2) Set P0-02 to 2.

After the settings are completed, the motor shaft will automatically align to a specific point, and the servo system will reset and restart automatically. The zero adjustment is then completed.

نشانی: تهران - خیابان سعدی جنوبی - چهارراه اکباتان ناظم الاطبا شمالی - پلاک ۱۶۷

تلفن: ۰۳۶۶۱۹۳۹۰ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۹۵۹۷۵۶ - ۳۳۵۳۲۱۹۴ - ۳۳۵۳۲۶۰۲ - ۳۳۹۵۹۳۲۶

<https://shop.cncparts.ir>