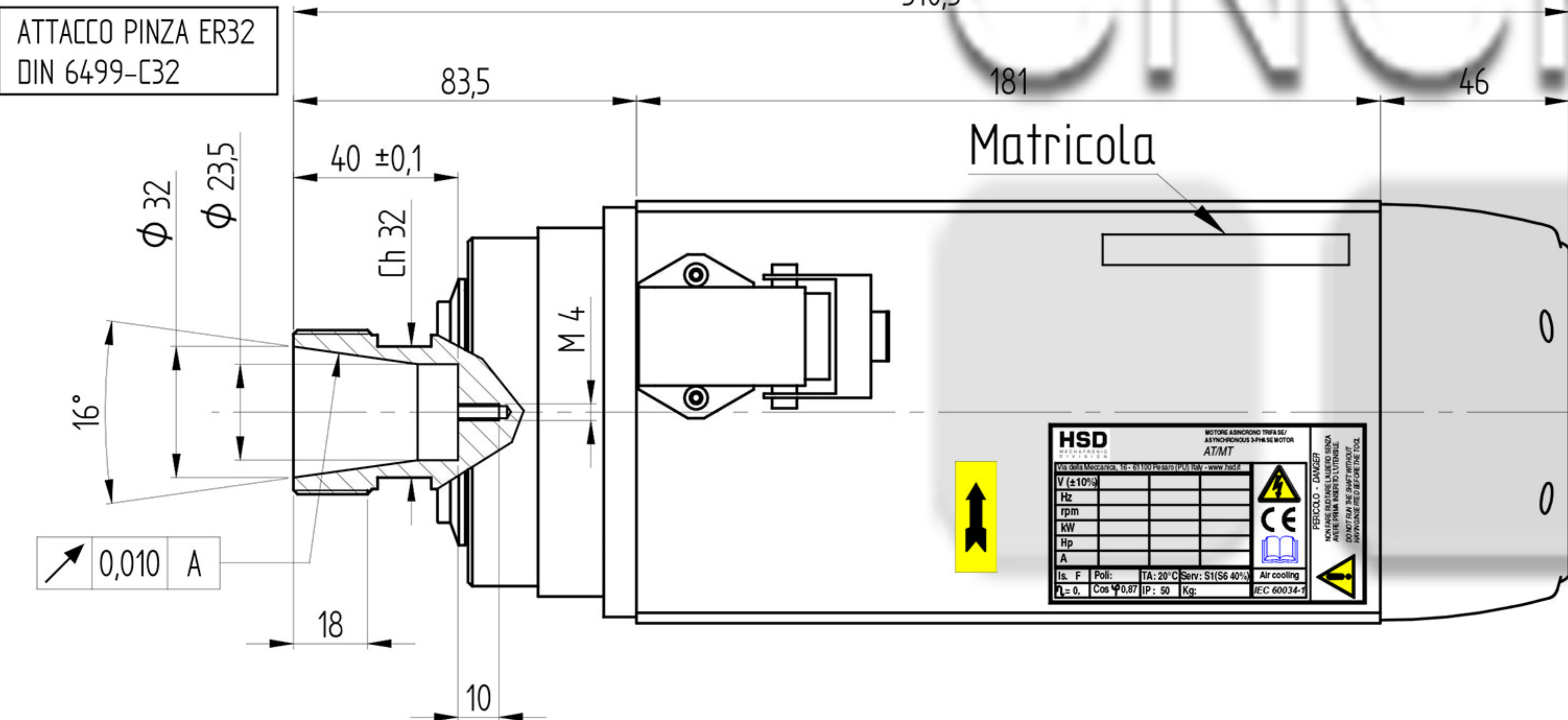


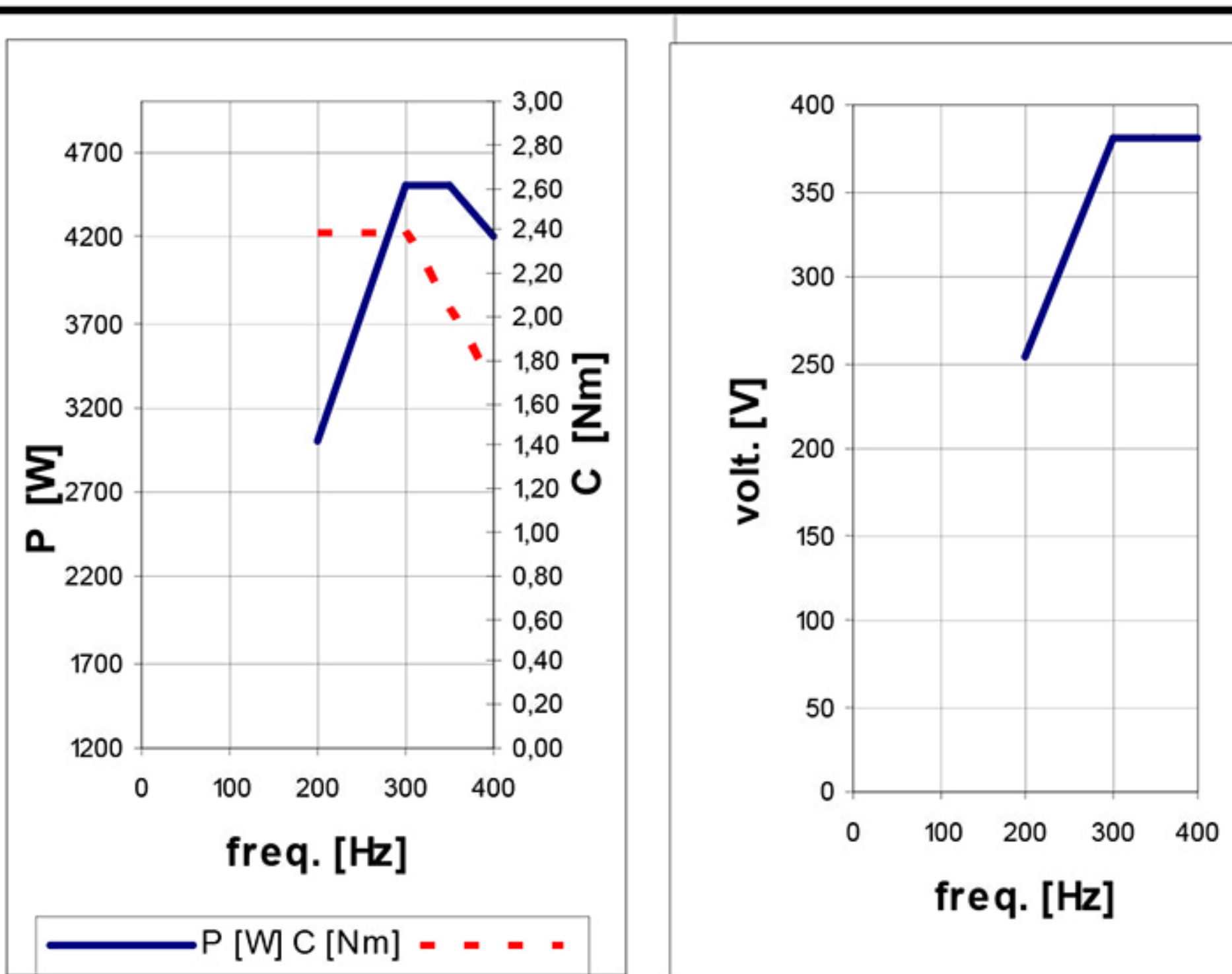
Sezione foratura



CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
** See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS



Tensione / Voltage	V ±10%	380	380	380
Potenza resa / Output Power	kW	4,5 (5,4)	4,5 (5,4)	4,2 (5)
Corrente nom. / Current	A	9,7 (11,6)	9,7 (11,6)	9 (10)
Frequenza / Frequency	Hz	300	350	400
rpm	rpm	18000	21000	24000
Coppia nom. / Torque	Nm	2,39 (2,86)	2,05 (2,46)	1,67 (1,99)
Cuscinetto Ant. / Front Bearing		ceramici	ceramici	ceramici
Cuscinetto Post. / Post. Bearing		radiale	radiale	radiale
Rendimento / Efficiency	η		0,82	
Fattore di potenza / Power factor	$\cos \phi$		0,86	
Numero di poli / Poles			2	
Tipo di servizio / Service type			S1 (S6 40%)	
Classe di isolam. / Insulation class			F	
Raffreddamento / Cooling			Aria forzata	
Peso / Weight	Kg		10	
Grado IP / Type of Protection	IP		50	

RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA		DESCRIZIONE REVISIONE		DATA	FIRMA	HSD DIVISION	
1	Aggiunta protezione termica			10/01/08	L.B.	A3	
DATA	18/12/06	CONTROLLATO	18/12/06	SCALA	1:2	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	
FIRMA	Pacchiardo	APPROVATO	Franzoso	PESO:		- LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1f - SALDOCARPENTERIE: 22768-2H	
MATERIALE:				GREZZO DI:		-GETTI:	
TRATTAMENTO TERMICO:				SOSTITUISCE:		REVISIONE: 1	
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:						CODICE ARTICOLO: Y6162Y0020	
DEGNOMINAZIONE:	MT1090-100-ER32-380V-DX-18/24000-4,5KW S1						