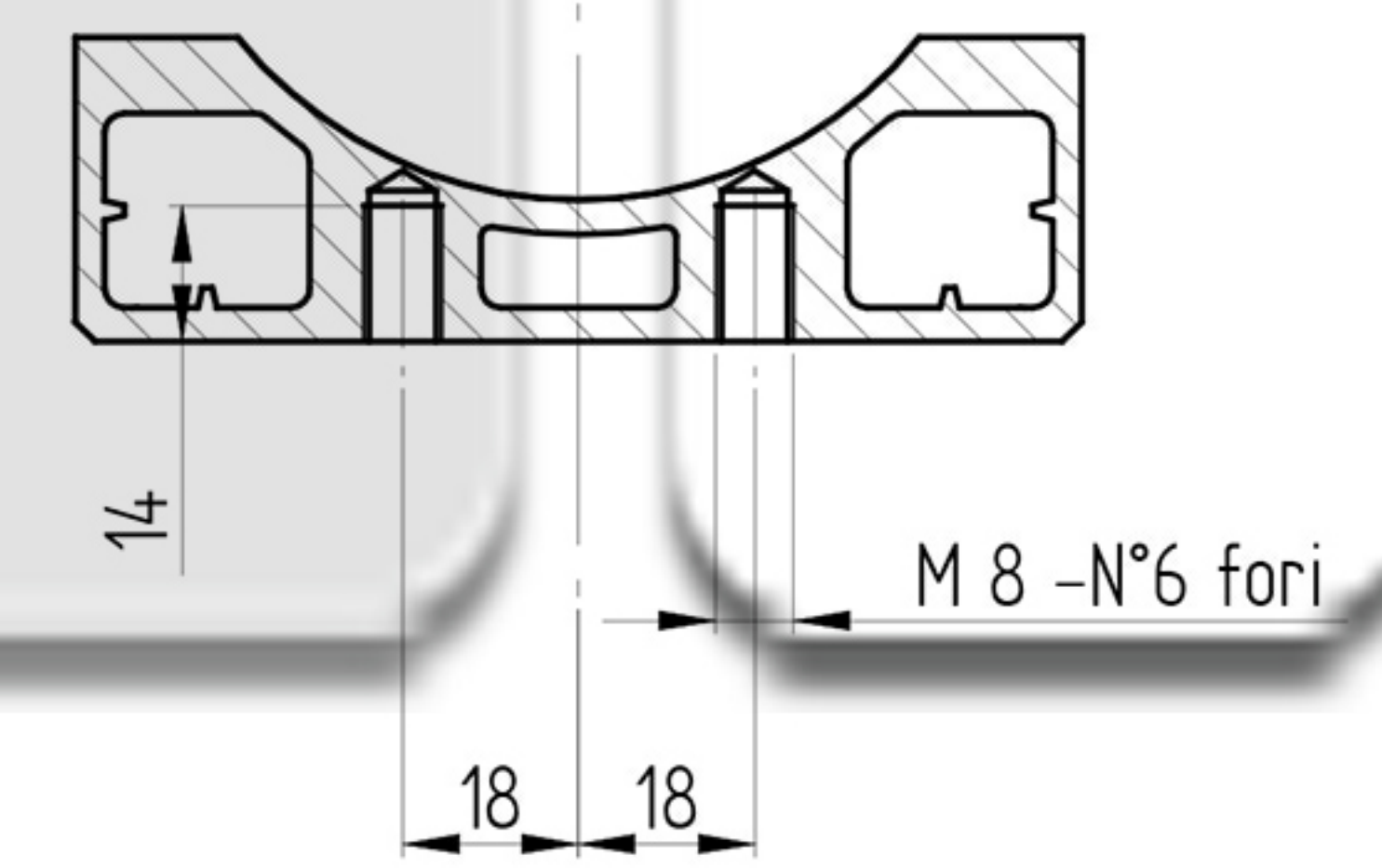
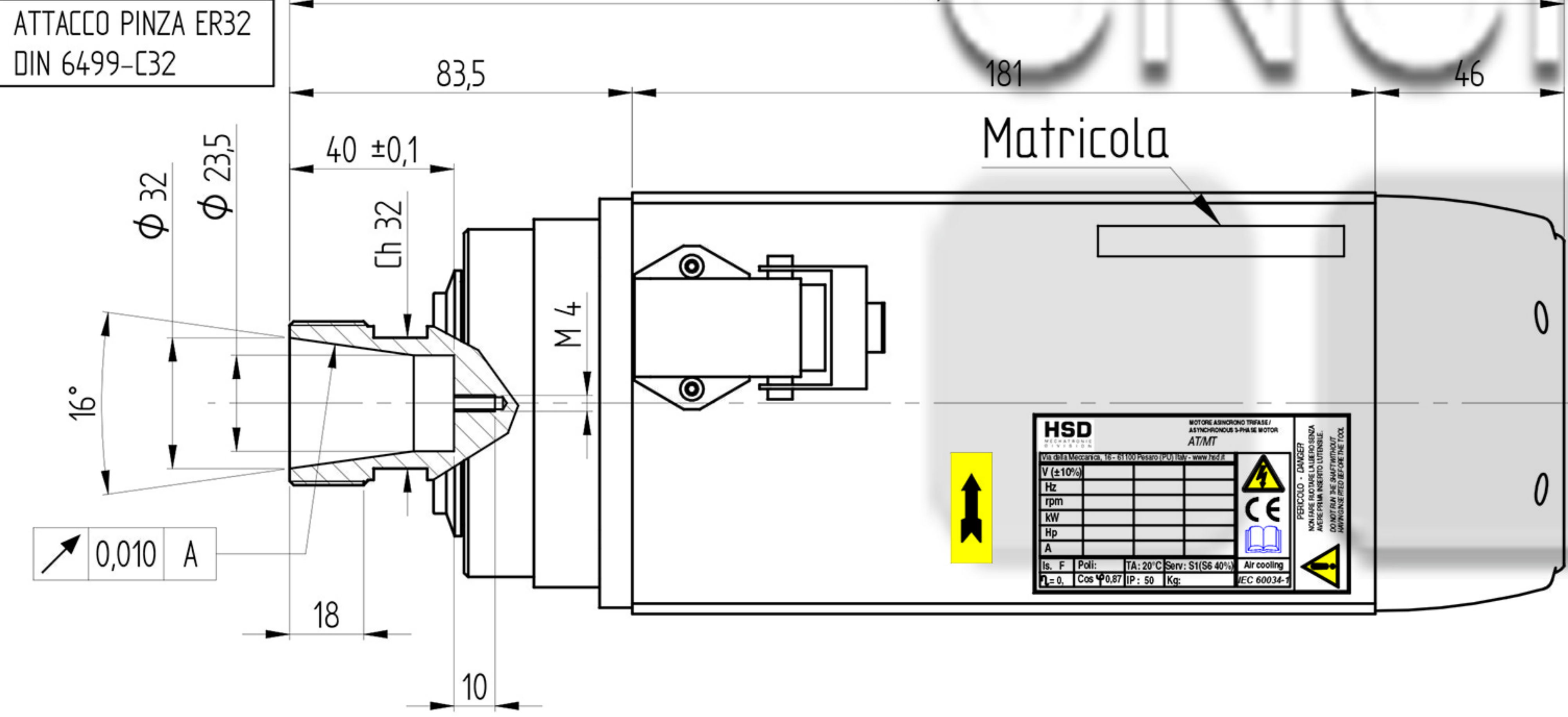


VISTA DA A



Sezione foratura

CONNESSIONI ELETTRICHE / ELECTRIC CONNECTIONS	
Nr. Pin	Descrizione / Description
1	U Fase / Motor phase
2	V Fase / Motor phase
3	W Fase / Motor phase
4	** Bimetallo / Bi-metallic
5	** Bimetallo / Bi-metallic
⊕	Terra elettromandrino / Earth connection

** Vedi "Manuale istruzioni ed avvertenze per l'uso" per le caratteristiche tecniche
 ** See "User's guide" for technical informations

DATI MOTORE E CURVE CARATTERISTICHE / PERFORMANCES AND MOTOR RATINGS	
	Tensione / Voltage V ±10% 380
	Potenza resa / Output Power 4,5 (5,4)
	Corrente nom. / Current A 9,7 (11,6)
	Frequenza / Frequency Hz 300
	rpm rpm 18000
	Coppia nom. / Torque Nm 2,39 (2,86)
	Cuscinetto Ant. / Front Bearing cont.obliquo
	Cuscinetto Post. / Post. Bearing radiale
	Rendimento / Efficiency η 0,82
	Fattore di potenza / Power factor cos φ 0,86
	Numero di poli / Poles 2
	Tipo di servizio / Service type S1 (S6 40%)
	Classe di isolam. / Insulation class F
	Raffreddamento / Cooling Aria forzata
	Peso / Weight Kg 10
	Grado IP / Type of Protection IP 50

3	DISEGNO NON MODIFICATO - Allineamento con sistema gestionale	02/09/09	B.M.		
2	Aggiunti n°2 fori spina Ø8 H7	02/09/09	B.M.		
1	Aggiunta protezione termica	10/01/08	L.B.		
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA	 QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA - LAVORAZIONI MECCANICHE: UNI-ISO 22768-1f 22768-2H - SALDOCARPENTERIE: -GETTI:	
	DISEGNATO 18/12/06	CONTROLLATO 18/12/06	APPROVATO		SCALA: 1:2
	FIRMA Pacchiardo	Franzoso			PESO: GREZZO DI: SOSTITUISCE:
	MATERIALE:				
	TRATTAMENTO TERMICO:				
	RIVESTIMENTO SUPERFICIALE:				
	DEDENOMINAZIONE:				
RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA MT1090-100-ER32-380V-DX-18/18000-4,5KW S1				CODICE ARTICOLO Y6162Y0019	